

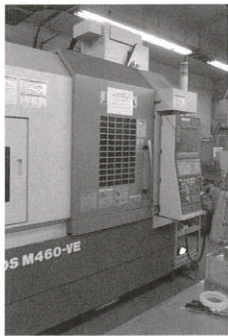


スミテック 株式会社 様



スミテック株式会社様の所在する千葉県野田市は、市域の三方を利根川、江戸川、利根運河の河川に囲まれ、その水運を活かして古くから醤油醸造のまちとして発展してきた県最北端の市です。国道16号が市の中心を通り、交通の利便性が高いことから、金属・機械を中心とした4ヶ所の工業団地が立地し、市の活力を支えています。

スミテック(株)様は昭和48年に創業。当時は主に電卓の板バネ関係の金属プレス加工をされていました。「大きな転機になったのは、プレス部品の周りに樹脂を注入して一体成形するインサート成形を一貫で行うようになったこと。加工技術の幅が広がりました」と常務取締役の西野文秀様。インサート成形の技術を持って海外進出を果たし、平成22年にはベトナムに工場を開設。海外の実績を評価され国内の大企業からの受発注も増加。現地の人材育成にも力を注がれています。



現在は主にOA機器・温度センサー・ゴムケミカル・精密プレス部品やインサート成形部品を作られています。今後は「自動車関係の仕事を更に多くしていきたい。後はロボットや医療関係などの仕事を増やしていければと思います」と西野様から伺いました。

Speedy mill/Winは平成8年に導入していただきました。「他社と比較検討をしたが、キャムタス製品が一番使いやすいという印象を受けた」とのこと。現在では計6台を使用されています。

工場内にはマシニングを始め、200tプレス機からテンパー炉、3次元測定器、荷重測定器まで様々な機械が数多く設置されており、高精度で多品種少量生産に柔軟かつスピーディーに対応できる体制を整えられています。

Speedy mill/Winは「描くスピードは今まで使用したCADの中で圧倒的に早いです。シンプルな操作で素早く設計できるソフト」と米沢様。「直接実線で描ける所や、3重円までは同じ円として認識してくれるし、色別の認識もできるので統一性が取れてやりやすいです」とのお言葉をいただきました。また陳様は「レイヤー操作がしやすいですし、拡大縮小がキーボードだけで操作できるところも便利」とのこと。

一方でCAMについて「CLF編集で登録した設定を編集するとき、一つ一つ編集していくのではなく、一括で編集したい項目を変更できたら手間が掛からないですが」と滝本様。またご要望として「書き出しているファイルの種類がもっとあれば(例えばPDFなど)いいですね」や「周長から加工時間を計算するのに、その周長がすぐに表示されるような機能があれば、PF形状数が多いときに計算時間の短縮になるので助かります」とのお声をいただきました。



スミテック(株)様は海外進出をされた中小企業のモデルとしてNHKをはじめ、メディアにも多く取り上げられています。日本の技術力を持って海外で生産する“Made by Japan”という新たなスタイルを提唱し、海外で更にシェアを広げてゆかれています。そのようなスミテック(株)様の更なる発展の一助に、キャムタスもお力になれればと思う訪問となりました。

＜ご担当＞	常務取締役	西野 文秀 様
	金型技術課 係長	滝本 恵介 様
	金型技術課 係長	陳 旭 様
	金型技術課	米沢 秀樹 様

＜所在地＞ 〒278-0041 千葉県野田市蕃昌369-3
 ＜TEL＞ (04)7129-6380 (代)
 ＜FAX＞ (04)7129-6381
 ＜URL＞ <http://www.sumitec.jp/>